



*Distributeur autorisé*

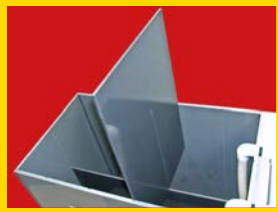


# UNE APPROCHE PLUS INTELLIGENTE ET SÉCURITAIRE POUR AJUSTER LE pH



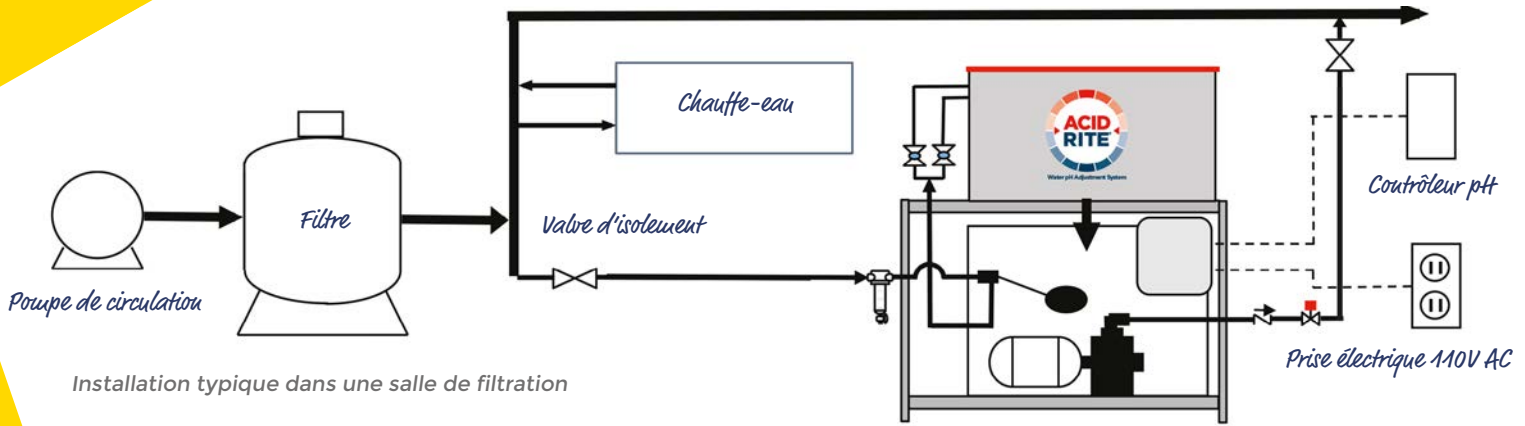
Voyez les avantages du **Système pour Ajustement du pH de l'eau Acid-Rite® 2500**

- Pastilles de bisulfate de sodium.
- Augmente l'efficacité du chlore dans l'eau.
- Odeur minimale.
- Peu d'entretien.
- Ajustement contrôlable.
- Certifié Standard NSF 50.



**Le Système pour Ajustement pH Acid-Rite® 2500** est simple, plus sécuritaire et un alternatif efficace aux systèmes d'acide liquide en vrac. En utilisant les **pastilles rouges de bisulfate de sodium Acid-Rite®**, le système d'alimentation s'adapte facilement dans la salle de filtration devenant une option d'ajustement pH pratique et sécuritaire.

# INSTALLATION ET SPÉCIFICATION DU SYSTÈME POUR AJUSTEMENT DE L'EAU ACID-RITE® 2500



## Volume de la piscine:

- Extérieure: 114,000 à 1,330,000 litres / 30,000 à 350,000 gallons
- Intérieure: 114,000 à 3,800,000 litres / 30,000 à 1,000,000 gallons

## Pastilles Acid-Rite

- 99,97% bisulfate de sodium
- 3 pouces de diamètre (200 grammes)
- Coloration rouge pour sécurité
- Seau de 20,45 kg





## Taille du système Acid-Rite

- Dimensions: 81 cm/32" longueur x 56 cm/22" largeur x 128 cm / 50.5" hauteur
- Jusqu'à 3,6 kg / h. de bisulfate de sodium
- Débit : 0 - 10 GPM
- Diamètre de tuyau d'alimentation/de déversement : 2.54 cm / 1"



**Rien à mesurer. Rien à mélanger. Rien de comparable.**

Créez un environnement de travail plaisant en allégeant la charge de l'opérateur du point de vue sécurité, manutention et entretien.

Sécurité 	Manutention 	Entretien 	Compatibilité et corrosivité 
<b>Chimique solide fait de bisulfate de sodium, pas besoin de bac de rétention.</b>	<b>Plus facile à manipuler. Seaux refermables de 20,45 kg.</b>	<b>Le système requiert peu de nettoyage / entretien, les tubes ne peuvent pas s'entortiller ou se fissurer.</b>	<b>Les pastilles ont peu d'odeur et sont de couleur rouge pour aider à éviter le mélange de produits chimiques.</b>
<b>Forte odeur / vapeur; déversements de liquides potentiels.</b>	<b>Les barils de 205 L. pèsent plus de 240 kg.</b>	<b>Les pompes de dosages nécessitent des réparations et les tubes peuvent couler.</b>	<b>Puissant liquide corrosif avec une odeur très prononcée, les tubes ou pompes qui coulent peuvent endommager la salle mécanique.</b>
<b>Les sacs sont difficiles à couper et à vider, la poudre peut s'accumuler sur les surfaces.</b>	<b>Les sacs de 25 kg sont difficiles à manipuler et non-refermables.</b>	<b>Les pompes de dosages doivent être réparées et les tubes remplacés régulièrement car les agitateurs se brisent.</b>	<b>L'acide en poudre et les tubes qui fuient peuvent attaquer le moteur de l'agitateur ainsi que d'autres équipements.</b>



Acide muriatique



Bisulfate de sodium en granule