



Distributeur autorisé



SYSTÈME COMPACT À HAUTE PERFORMANCE D'AJUSTEMENT DU pH POUR UNE SALLE DE FILTRATION DE TAILLE RÉDUITE

Voici le cadet de la famille!



Voyez les avantages du Système d'ajustement du pH de l'eau Acid-Rite® 450

- Système à pastilles rouges de bisulfate de sodium.
- Augmente l'efficacité du chlore dans l'eau.
- Odeur minimale.
- Peu d'entretien.
- Facile d'utilisation.
- Très sécuritaire.
- Dimensions:
35.56 cm / 14" de large x
50.8 cm / 20" de long x
111.76 cm / 44" de haut.



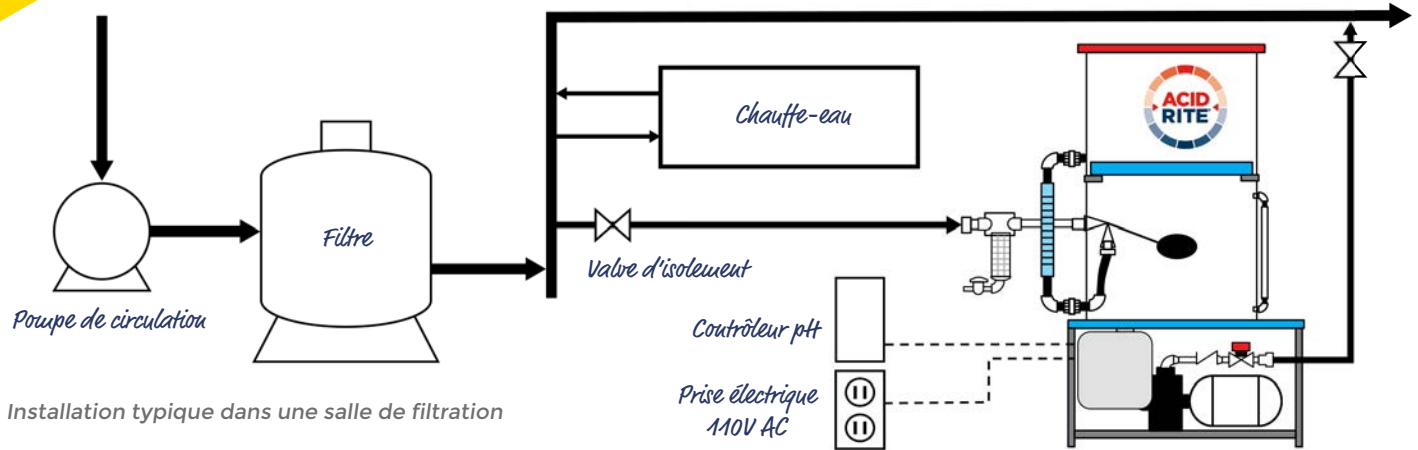
Une cartouche style tamis est incluse pour une performance supplémentaire.



Une alternative compacte et efficace aux systèmes d'acide liquide en vrac!

En utilisant les pastilles rouges de bisulfate de sodium Acid-Rite®, le système d'alimentation s'adapte facilement à une salle de filtration de taille réduite devenant une option d'ajustement du pH appropriée et facilement manipulable.

INSTALLATION ET SPÉCIFICATION DU SYSTÈME D'AJUSTEMENT DE L'EAU ACID-RITE® 450



Volume de la piscine:

- Extérieure: Jusqu'à un maximum de 757,082 litres / 200,000 gallons
- Intérieure: Jusqu'à un maximum de 1, 135,623 litres / 300,000 gallons

Pastilles Acid-Rite

- 99,97% bisulfate de sodium
- 3 pouces de diamètre (200 grammes)
- Coloration rouge pour sécurité
- Seau de 20,45 kg



Taille du système Acid-Rite

- Dimensions: 50.8 cm/20" longueur x 35.56 cm/14" largeur x 111.76 cm / 44" hauteur
- Débit : 0 - 5 GPM
- Capacité de comprimés: Jusqu'à un maximum de 18 kg / 40 lbs.
- Diamètre de tuyau d'alimentation/de déversement : 2.54 cm / 1"



Rien à mesurer. Rien à mélanger. Rien de comparable.

Créez un environnement de travail plaisant en allégeant la charge de l'opérateur du point de vue sécurité, manutention et entretien.

Sécurité	Manutention	Entretien	Compatibilité et corrosivité
Chimique solide fait de bisulfate de sodium, pas besoin de bac de rétention.	Plus facile à manipuler. Seaux refermables de 20,45 kg.	Le système requiert peu de nettoyage / entretien, les tubes ne peuvent pas s'entortiller ou se fissurer.	Les pastilles ont peu d'odeur et sont de couleur rouge pour aider à éviter le mélange de produits chimiques.
Forte odeur/vapeur; déversements de liquides potentiels.	Les barils de 205 L. pèsent plus de 240 kg.	Les pompes de dosages nécessitent des réparations et les tubes peuvent couler.	Puissant liquide corrosif avec une odeur très prononcée, les tubes ou pompes qui coulent peuvent endommager la salle mécanique.
Les sacs sont difficiles à couper et à vider, la poudre peut s'accumuler sur les surfaces.	Les sacs de 25 kg sont difficiles à manipuler et non-refermables.	Les pompes de dosages doivent être réparées et les tubes remplacés régulièrement car les agitateurs se brisent.	L'acide en poudre et les tubes qui fuient peuvent attaquer le moteur de l'agitateur ainsi que d'autres équipements.



Acide muriatique



Bisulfate de sodium en granule